

## Flowchem VE GL Flex

18-04-2025 / V 1

### Omschrijving

Flowchem VE GL Flex is een gemodificeerd en thermisch schokbestendig, krimpgecompenseerd en gemodificeerd voeringsstelsel op basis van vinylester. Wordt gebruikt met Flowchem VE Chopped strand mat M2 en Flowchem VE Surface tissue.

### Kenmerken en voordelen

- Snelle uitharding
- Hoge weerstand tegen thermische schokken. Kan zware negatieve thermische schokken verdragen met een  $\Delta T$  van meer dan 220°C.
- Uitstekende temperatuurbestendigheid. In gebruik tot 145-165°C
- Hoge mechanische weerstand. Verdraagt zware belastingen. Hoge rek en taaiheid.
- Krimp gecompenseerd

### Toepassingsgebied

Flowchem VE GL Flex is ideaal voor gebruik in omgevingen met vloeibare stikstof, vloeren, chemische opslagruimtes, wanden, secundaire insluitingsruimtes, vaten, leidingen enz..., tegen een breed scala aan agressieve chemicaliën en thermische aanvallen in zware/ potentieel zware omstandigheden.

### Verpakking

De Flowchem VE GL Flex componenten worden geleverd in de volgende verpakkingsgroottes:

Flowchem VE GL Flex hars: in gelakte metalen vaten van 25 kg.

Flowchem VE Accelerator: in metalen bussen van 1 kg

Flowchem VE Curing Agent: in plastic flessen van 1 kg

Flowchem VE Topcoat Additive: in metalen bussen van 1 kg

### Beschikbare kleur

Het product is verkrijgbaar in de volgende standaardkleuren: Donkergrijs (lijkt op RAL 7046), Lichtgrijs (lijkt op RAL 7035), Groen (lijkt op RAL 6002), Rood (lijkt op RAL 3009). Andere kleuren zijn verkrijgbaar op aanvraag.

### Houdbaarheid

Flowchem VE GL Flex heeft een houdbaarheid van 3 maanden vanaf de productiedatum, mits correct opgeslagen in de originele, ongeopende verpakking zoals geleverd.

Flowchem moet niet als voorraadproduct worden beschouwd.

Het wordt sterk aanbevolen om het product binnen enkele weken na levering te verwerken.

### Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +25 °C. Beschermd tegen vorst, buiten direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

### Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

## Flowchem VE GL Flex

### Technische informatie

Verschijsning	A: Flowchem VE GL Flex hars - gepigmenteerde vloeistof B: Flowchem VE Accelerator - paarse vloeistof C: Flowchem VE Curing Agent - transparante vloeistof D: Flowchem VE Topcoat Additive - transparante vloeistof Glasmatt en oppervlaktewefsel naar wens.	
Meng hoeveelheden	A / B / C / D	100 / 0,3 / 2 / 1,5 gewichtsdeel D wordt alleen in de eindlaag gebruikt
Flowchem VE versneller	Toevoegingsniveau van versneller in gewichtsprocent van hars afhankelijk van de substraattemperatuur	Zie TDS van Flowchem VE Accelerator
Flowchem VE uithardingsmiddel	Toevoegingsniveau van Flowchem VE Curing Agent als gewicht % van het basishars	2,0%
Dichtheid gemengd product	EN ISO 1183	~1,12 kg/dm <sup>3</sup>
Verwerkingstijd bij +20°C	[ min ]	45
Uithardingsstijd bij +20°C		Licht verkeer: na 6 uur Volledig verkeer: na 24 uur Volledige chemische uitharding: na 24 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C		Na minimaal 2 uur
Omgevings-temperatuur bereik		+5 °C - +30 °C
Substraat Temperatuurbereik		+5 °C - +30 °C
Relatieve luchtvochtigheid	[ % ]	< 95
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<4.5% (TRAMEX scale or 75% RH BS 8203)

### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, is het aan te raden om de verpakking voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Neem contact op met onze technische afdeling om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen te beoordelen. Het styreen in de harscomponent kan worden geroken bij zeer lage concentraties (vanaf 2 ppm). Volg de toepasselijke nationale richtlijnen.

### Vorbereiding ondergrond

Ondergronden moeten mechanisch worden voorbereid zodat ze vrij zijn van cementmelk, stof, olie en andere verontreinigingen, eventuele oppervlakte-defecten en blaasgaten moeten vooraf worden opgevuld en geëgaliseerd.

De trekwaarde van de ondergrond moet minstens 1,5 MPa bedragen en het oppervlakteprofiel / de ruwheid van het beton moet minstens 0,5 mm zijn.

Zie voor meer informatie onze "Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowchem VE vloerbeschermingssystemen".

### Mengen

Meng het hele vat Flowchem VE GL Flex Resin met een elektrische boor en een peddel om eventuele bezinking te verspreiden gedurende ten minste 1 min.

Weeg de benodigde hoeveelheid af en voeg 0,3% (m/m) Flowchem VE Accelerator toe en meng goed gedurende 2 min. (Let op: het benodigde % van de accelerator kan toenemen bij lagere temperaturen, raadpleeg onze technische afdeling voor specifiek advies).

Voeg 2% (gewichtsprocent) Flowchem VE Curing Agent toe en blijf goed mengen gedurende 2-3 minuten, waarna de hars klaar is voor toepassing.

Let op: Meng de versneller nooit direct met de Curing Agent.

Technisch productblad

## Flowchem VE GL Flex

### Applicatie

Vorstrijken van het oppervlak

Het voorbereide betonoppervlak moet eerst worden afgedicht met Flowchem VE Flex Primer.

Aanbrengen van Flowchem VE GL Flex

Een 1e laag van de gemengde FLOWCHEM VE GL Flex wordt aangebracht met een lamineerroller of -borstel, of spuitapparatuur op de gegronde ondergrond.

Terwijl de Flowchem VE GL Flex nog nat is, wordt een 1e laag van 300-450 g/m<sup>2</sup> voorgesneden gehakte glasvezelmat aangebracht. Rol met de lamineerroller om te ontluichten en laat uitharden. Overlap aangrenzende lagen mat met 100 mm.

Breng een 2e laag Flowchem VE GL Flex aan op de glasvezelmat tot deze verzadigd is en ontluicht de harslaag vervolgens met een teflon ontluichtingsroller.

Herhaal dit proces met een 2e laag van de geselecteerde gehakte glasvezelmat en breng vervolgens een oppervlakteweefsel (30g/m<sup>2</sup>) aan dat ook ontluicht moet worden met de Teflon ontluichtingsroller.

Breng een extra laag Flowchem VE GL Flex aan bovenop het oppervlakteweefsel en laat uitharden.

Schuur ten slotte het oppervlak (indien nodig) om eventuele uitsteeksels of oneffenheden te verwijderen en breng een laatste toplaag Flowchem VE GL Flex aan. Voeg in de laatste laag 1,5% Flowchem VE Topcat Additive toe. Dit paraffinemengsel zorgt voor een harder en zijdezacht oppervlak.

### Dekking

Het verbruik van Flowchem VE GL Flex is ongeveer 3-4 kg/m<sup>2</sup>, afhankelijk van de kwaliteit van de gebruikte glasvezelmat. Opmerking: Afhankelijk van de omstandigheden ter plaatse, zoals temperatuur, oppervlakteprofiel, helling en geometrie van de structuur, kan de hoeveelheid hars per laag en het aantal aangebrachte lagen worden aangepast aan de eisen van het project. Het totale verbruik blijft hetzelfde en is afhankelijk van de kwaliteit (gewicht en dikte - 300 of 450 g/m<sup>2</sup>) van de gebruikte glasvezelmatwapening. Raadpleeg voor meer gedetailleerde informatie de "Flowchem VE Application Manual".

### Gereedschap reinigen

Reinig met Flowchem VE Equipment Cleaner. Tijdens het aanbrengen moet aceton worden gebruikt om de Teflon of metalen ontluichtingsrollen schoon te maken! Niet styreen (daar wordt alles plakkerig van).

### Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

### Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technisch productblad

## Flowchem VE GL Flex

### Technische ondersteuning

Contact Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België